

POZ.	W Y S Z C Z E G Ó L N I E N I E – K O T Ł O W N I A	ILUŚĆ	KATALOG, NORMA WYTWARCA, DOSTAWCA
1	2	3	4
33	Aktywny system bezpieczeństwa instalacji gazowej składający się z: MD–22, DEX–1,2, SL–3 i MAG–3	1	wg proj. inst. elektr.
34	Czujnik temperatury powietrza zewnętrznego (WF) (De Dietrich)	1	wg proj. inst. elektr.
35	UKład cząpuch i komina dwusiecznego Ø180mm, H=6,57m npt. ze stali kwasoodp., 4cm izolacji z wełny min. w 1 płaszczu z blachy nierdzewnej	1	wykonawca
36	Czerpnia powietrza nawiewanego do kotłowni typ A o wym. 500x500 mm wraz z kondem nawiewnym 500x500 mm, wylot z zalużkami	1	wykonawca
37	Studzienka schładzająca z kręgów betonowych Ø1000 i głębokości 1,3 m, z wiatrem żelwnym lekkim Ø600	1	K84–4,12,(6)
38	Odwodnienie liniowe Storadrain 150 z rusztem stal. ocynkowanym, dt. segm. 1,0 m	3	Wavin

Kotłownia wodna gazowa 497 kW

Kryta Pływalnia FOKA

Kielce, ul. Barwinek 31

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI

- OZNACZENIA PRZEWODÓW
- Przewód wody grzewczej – zasilenie

Przewód wody grzewczej – powrót

Przewód wody wodociągowej surowej

Przewód wody wodociągowej zmykczoney

Rura wzbiorcza

Przewód kanalizacji sanitarnej

Przewód sygnalizacji i sterowania

Przewód instalacji gazowej

UWAGI:

- Montaż rurociągów wykonać zachowując między nimi odpowiednie odległości tak, aby można było złożyć na nich izolację ciepłą bez kolizji.
- Montaż armatury i urządzeń wykonąć tak, aby można było je łatwo zdemontować.
- Rurociągi prowadzić ze spadkiem minimum 3‰, w najwyższych punktach stosując odpowietrzenia, a w najniższych odwodnienia.
- Na założeniach, odgążeńiach rurociągów stal. czarnych stosować laki hamburskie.
- Montaż armatury i urządzeń z rurociągami wykonąć tak, aby nie występowały naprężenia wstępne, co znaczy, że łączenie rurociągów przez spawanie wykonąć po połączeniu złącz kolanizowych.
- Ewentualne zmiany należy uzgodnić z projektantem.

POZ.	W Y S Z C Z E G Ó L N I E N I E – K O T Ł O W N I A	ILUŚĆ	KATALOG, NORMA WYTWARCA, DOSTAWCA
1	2	3	4
1	Kocioł gazowy kondensacyjny typ C330–500 ECO o mocy 497 kW i wymiarach (L/B/H) 2142/716/1500; poj. 82 l; m=495 kg; DEMATIC iSystem; filtr zasypania powietrza (GS 20) – szt. 1, system neutralizacji kondensatu (pokiet DUT5) – szt. 1	1	DaDieIrIch
2	Pompa obiegu kotłowego (O3) typ MAGNA3 65–120 F, G=28,5m3/h; H=5,5m sł.w.; P=16,769kW; In=0,18-3,38A; U=1x230V	1	Grundfos
3	Zabezpieczenie stonu wody (WMS) typ g33.1	1	SVR HUSTY
4	Zawór bezpieczeństwa na koleie typ 1915 DN40/50 mm, ciśn. otwarcia 3 bar	1	SVR HUSTY
5	Naczynie wzbiorcze przeponowe N200 o wym. 4634/758mm PN6, ze złączem SU1*	1	Reflex
6	Złącze samoodcinające od naczynia wzbiorczego – Reflex Su 1"	1	Reflex
7	Filtroomulnik typ TerFM DN100 (z wkładem magnetycznym)	1	P.P.U. TERMEN S.A.
8	Urządzenie do bezobsługowego uzupełniania zładu typu BUW	1	P.P.U. TERMEN S.A.
9	Kurek kulowy żelwny kolanizowy fig. 565 DN100 PN16	6	ZETKAMA Kłodzko
10	Zawór zwrotny bezkolanizowy płytkowy fig. 275 DN80 PN16	1	ZETKAMA Kłodzko
11	Filtr siatkowy żelwny kolanizowy fig. 821M DN80 PN16 z kurkiem spustowym	1	ZETKAMA Kłodzko
12	Zmykaczcz jonowmienny typ CosmoWATER Home 22, P=25W 230V	1	BlMa Plus
13	Filtr mechaniczny z płukaniem wtęcznym typ CosmoCLEAN DN25, 100 mikronów	1	BlMa Plus
14	Kurek kulowy gwintowy nakrętno–nakrętny DN15 PN10	9	Valvex
15	Kurek kulowy gwintowy nakrętno–nakrętny DN20 PN10	2	Valvex
16	Kurek kulowy gwintowy nakrętno–nakrętny DN25 PN10	8	Valvex
17	Kurek kulowy czerpalny ze złączką do węża DN15 PN10	2	Valvex
18	Zawór zwrotny gwintowy typ Socla 610 DN25 PN10	1	Danfoss
19	Filtr siatkowy gwintowy typ FS–3 DN25–Z–230 z zaworem spustowym kulow. 1/2"	1	POLNA Przemysł
20	Magnezyzer typ MI–0 z przyłączami gwintowanymi 1"	1	Infracorr Gdańsk
21	Zawór zwrotny antyskażeniowy typ CA296 3/4" PN10	1	Socla
22	Umywalka ceramiczna 50x35 cm	1	sklepy instalatorskie
23	Podgrzewacz c.w. elektryczny z baterią o mocy 2 kW	1	Formaster
24	Termometr tarczowy bimetaliczny 0÷120°C z czujnikiem tylnym, średnica tarczy 80mm, klasa dokładności 1,6	4	Wika
25	Monometr tarczowy 0÷6 bar (do T=120°C) oksyjny lub radiálny z rurką syfonową i kurkiem manometrycznym; średnica tarczy 80mm, klasa dokładności 1,6	7	Wika
26	Monometr tarczowy 0÷10 bar (do T=90°C) oksyjny lub radiálny z rurką syfonową i kurkiem manometrycznym; średnica tarczy 80mm, klasa dokładności 1,6	2	Wika
27	Odpowietrznik automatyczny Spirotap DN15	4	SVR HUSTY
28	Zbiorniczek odpowietrzający o poj. 5,0 l z odpowietrzeniem ręcznym i automatycznym	2	wg BN–70/8864–01
29	Przerwyacz prądu typ HA216 DN20, PN10	1	Socla
30	Kurek kulowy gwintowy do gazu typ ciężki DN50 PN10	1	Efar
31	Bufór gazowy DN250 L=2,5 m	1	wg proj. inst. gazu
32	Zawór szybkomykający MAG–3	1	wg proj. inst. gazu

